

UA

ПОРЯДОК МОНТАЖУ

1. В отвори Ø8 мм, які знаходяться в торцях цоколя 5, забити кілки f1. Отвори на ексцентричну стяжку лишити вільними.

УВАГА! Якщо виявиться, що кілок виступає з отвору на довжину більшу ніж 10 мм, його необхідно забити, замінити іншим або зрізати, оскільки при складанні він може пошкодити бік.

ТАКІ ВИПАДКИ НЕ ПІДЛІГАЮТЬ РЕКЛАМАЦІЇ!

3. У відповідні отвори кришки 3 вкрутити стержні r16.

3. У відповідні отвори боків 1, 2 забити обмежувачі завісів f15 і елементи m11.

4. У нижні торці боків 1, 2 забити ковзні деталі k1.

5. Склсти сегмент згідно з малюнком і скрутити, застосувавши ексцентрическую стяжку (r1, r16) і стяжні гвинти типу конфірмат e1, використовуючи спец. ключ z1.

6. До боків 1, 2 прикрутити завіси n9 шурупами p21.

7. Покласти корпус сегмента фасадом вниз на рівну поверхню і вирівняти бокові стінки (впевнитись, що діагоналі мають однакову довжину).

8. Прибити задню стінку цвяхами l1 (використати з'єднувальну планку 11).

9. До дверей 8 прикрутити завіси m8^L, m8^P шурупами p16.

10. До завісів m8^L, m8^P прикрутити полице 6, 7, 8 єврошурпами e3.

11. Таким чином склсти елементи 6, 7, 8, прикрепити завісами до боків сегмента при допомозі елемента m10 і єврошурупів e2.

12. Прикрутити ручки шурупами p9.

13. У місці установки просвердлити в стіні отвори під кілки для того, щоб прикрепити сегмент.

14. Прикрепити сегмент до стіні.

RU

ОЧЕРЕДНОСТЬ МОНТАЖУ

1. В отверстия Ø8 мм, которые находятся в торцах цоколя 5, вбить шканты f1. Отверстия на эксцентрическую стяжку оставить свободными.

ВНИМАНИЕ! В случае, если шкант выступает из отверстия более чем на 10 мм, его необходимо добить, заменить другим или срезать, поскольку он при монтаже может повредить боковую стенку.

ТАКИЕ СЛУЧАИ НЕ ПОДЛЕЖАТ РЕКЛАМАЦИИ!

2. В соответствующие отверстия крышки 3 вкрутить стержни r16.

3. В соответствующие отверстия боков 1,2 вбить ограничители навесов f15 и элементы m11.

4. В нижние торцы боковин 1,2 вбить пластиковые ножки k1.

5. Собрать сегмент согласно рисунку и скрутить, применив эксцентрическую стяжку (r1, r16) и стяжные винты e1, используя спец. ключ z1.

6. К бокам 1, 2 прикрутить навесы n9 шурупами p21.

7. Положить корпус сегмента лицевой стороной вниз на ровной поверхности и выровнять боковые стены так, чтобы диагонали были равны.

8. Прибить заднюю стенку гвоздями l1 (использовать соединительную планку 11).

9. К дверям 8 прикрутить навесы m8^L, m8^P шурупами p16.

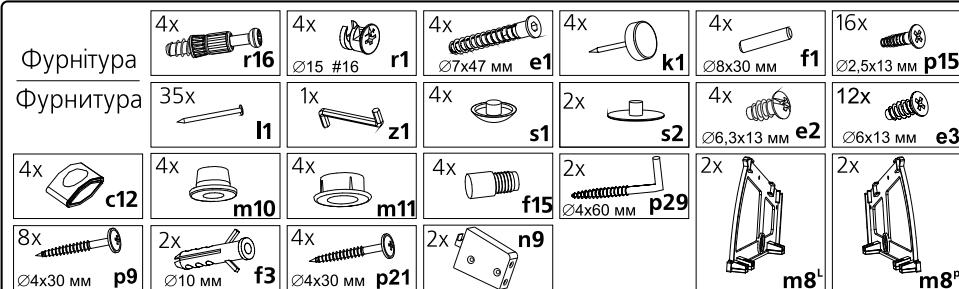
10. К навесам m8^L, m8^P прикрутить полки 6, 7, 8 єврошурпами e3.

11. Таким образом собрать элементы 6, 7, 9, прикрепить навесами к бокам сегмента при помощи элемента m10 и єврошурупов e2.

12. Прикрутить ручки шурупами p9.

13. В месте окончательной установки просвердлить в стене отверстия под колышки для того, чтобы прикрепить сегмент.

14. Прикрепить сегмент к стене.



ІНСТРУКЦІЯ МОНТАЖУ

ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА

ПОП СИСТЕМА

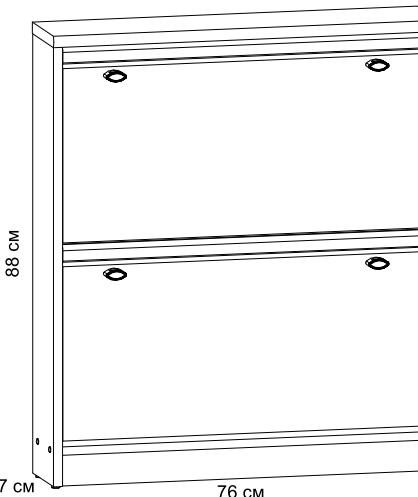
Тумба для взуття | Тумба для обуви
kpb/8/7

ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ:

ширина 76 см
висота 88 см
глибина 17 см

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

ширина 76 см
высота 88 см
глубина 17 см



УВАГА !!!

Шановний Клієнте!

У разі виявлення в комплектації пакета відсутності будь-якого елемента або наявності браку

обов'язково!!! -

етикуетку-ярлик з даного пакета і **інструкцію монтажу** з відміткою кода цього елемента повернути продавцю.

При відсутності **етикуетки-ярлика** рекламація не приймається!

ВНИМАНИЕ !!!

Уважаемый Клиент!

В случае обнаружения в комплектации пакета отсутствия какого-либо элемента или наличия брака

обязательно!!! -

этiquette-ярлык с данного пакета и **инструкцию монтажа** с пометкой кода этого элемента вернуть продавцу.

При отсутствии **этiquette-ярлыка** рекламация не принимается!

Виробник:
ТзОВ "ГЕРБОР-ХОЛДІНГ"

Україна, м. Володимир-Волинський
вул. Луцька, 211а
тел.: 2-33-33; 2-29-03



Производитель:
ТОО "ГЕРБОР-ХОЛДИНГ"

Украина, г. Владимир-Волынский
ул. Луцкая, 211а
тел.: 2-33-33; 2-29-03

